

على المترشح أن يختار أحد الموضوعين التاليين:

الموضوع الأول: نظام آلي لتوصيب زيت صناعي في دلاء

I - دفتر الشروط:

I-1 هدف التالية: يهدف النظام إلى ملء دلاء بلاستيكية ذات سعة 5 لتر بالزيت الصناعي، غلقها وعدها ثم إخلائها.

I-2 المواد الأولية: - زيت محضر مسبقا - دلاء بلاستيكية فارغة - أغطية معدنية.

I-3 الوصف:

أ - النظام: يحتوي النظام على 5 مراکز وهي:

- مركز (1): تدوير الصحن. - مركز (2): التقديم. - مركز (3): الملء.

- مركز (4): الغلق. - مركز (5): العد والإخلاء.

ب - التشغيل:

- تأتي الدلاء إلى مركز التقديم عبر قناة عمودية، حيث يتم تحويلها من مركز إلى آخر بواسطة صحن دوار.

- يفتح الكهروصمam E_{V1} لمدة 10 ثوان، ثم يفتح الكهروصمam E_{V2} لمدة 10 ثوان.

- يغلق الدلو بواسطة الرافعتين C و B.

- تدفع الدلاء المملوءة بواسطة الرافعة D إلى بساط يديره المحرك M_1 ، لتحول إلى طبع

تارikh الإنتاج ومدة صلاحية الاستهلاك على الغطاء بعدد 12 دلوا (خارج النظام المدروس).

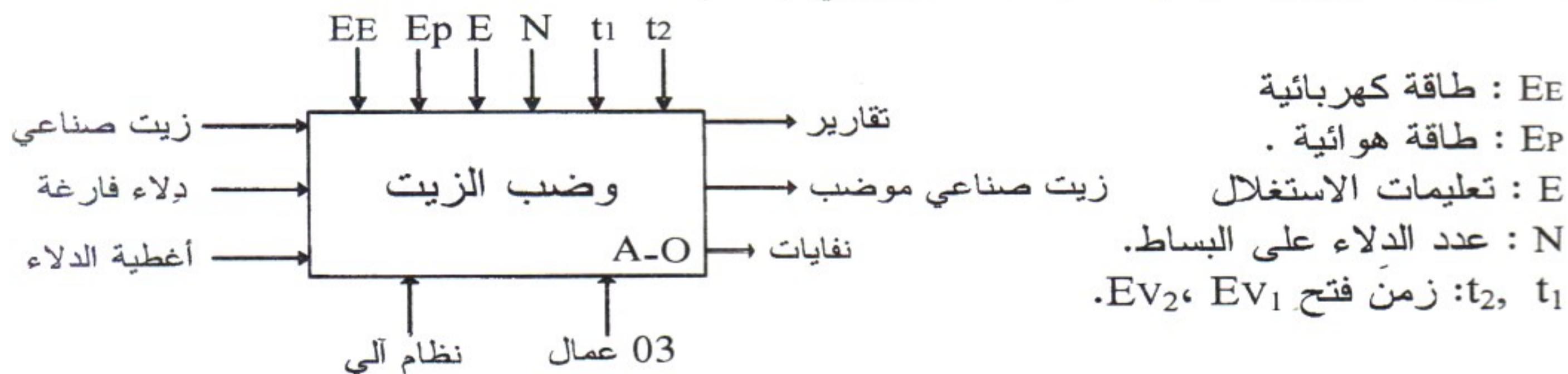
ملاحظة: عند بلوغ كمية الزيت في الخزان المستوى الأدنى V_0 ، يتم التتبیه عنه بواسطة جرس.

I-4 الاستغلال: - عامل مختص للقيادة والصيانة الدورية .

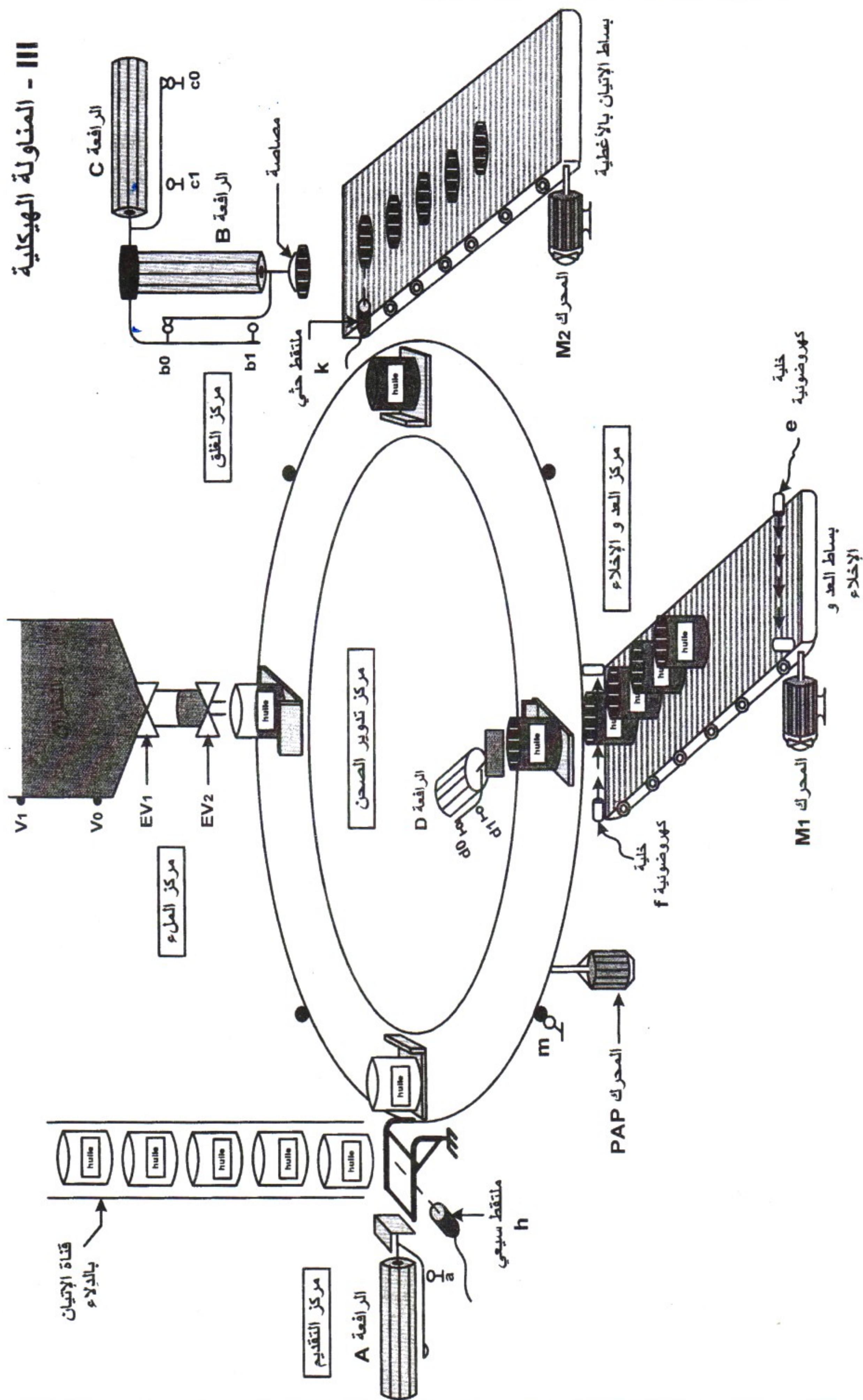
- عاملان دون اختصاص، يقومان بتزويد القناة العمودية بالدلاء الفارغة، وملء الخزان عندما يدق جرس التتبیه.

I-5 الأمان: حسب الاتفاقيات المعتمدة والمعمول بها.

II - التحليل الوظيفي: الوظيفة الشاملة: نشاط بياني (A-0).

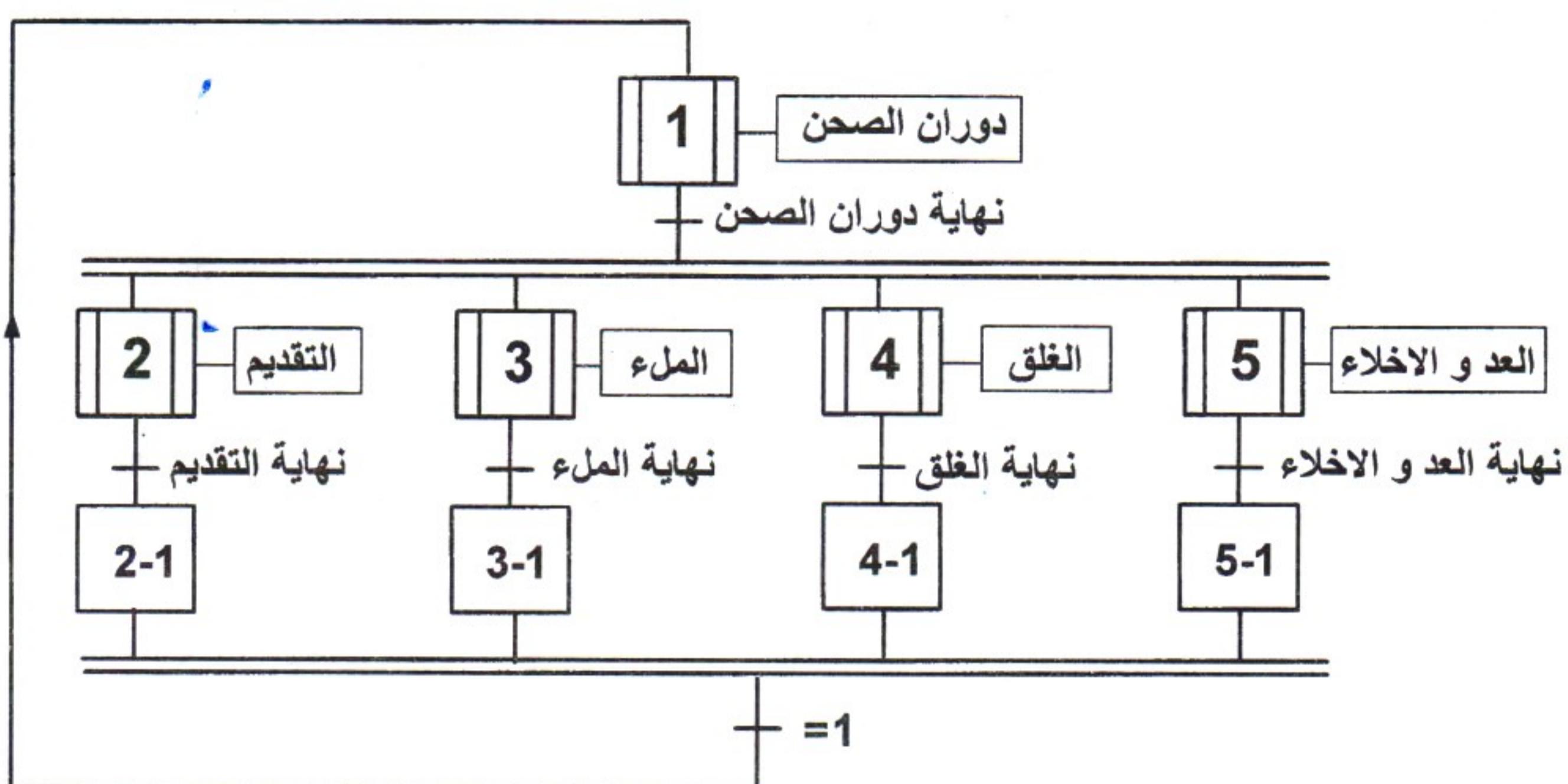
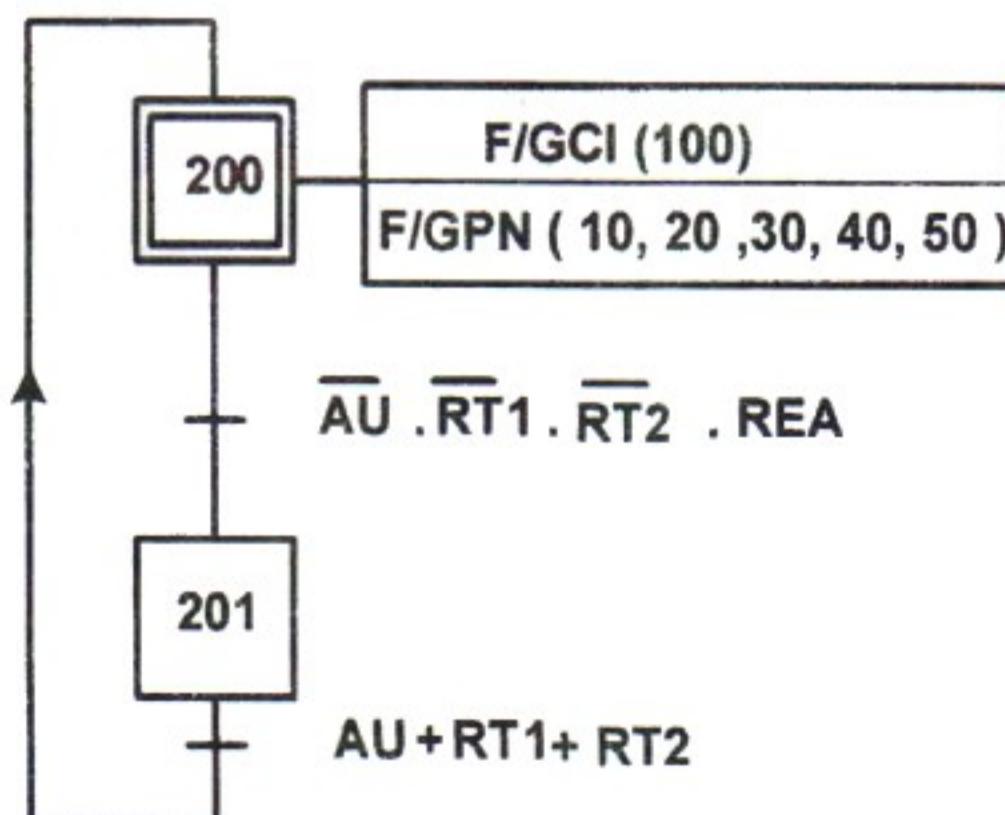


III - المنشآت الهيدروليكية

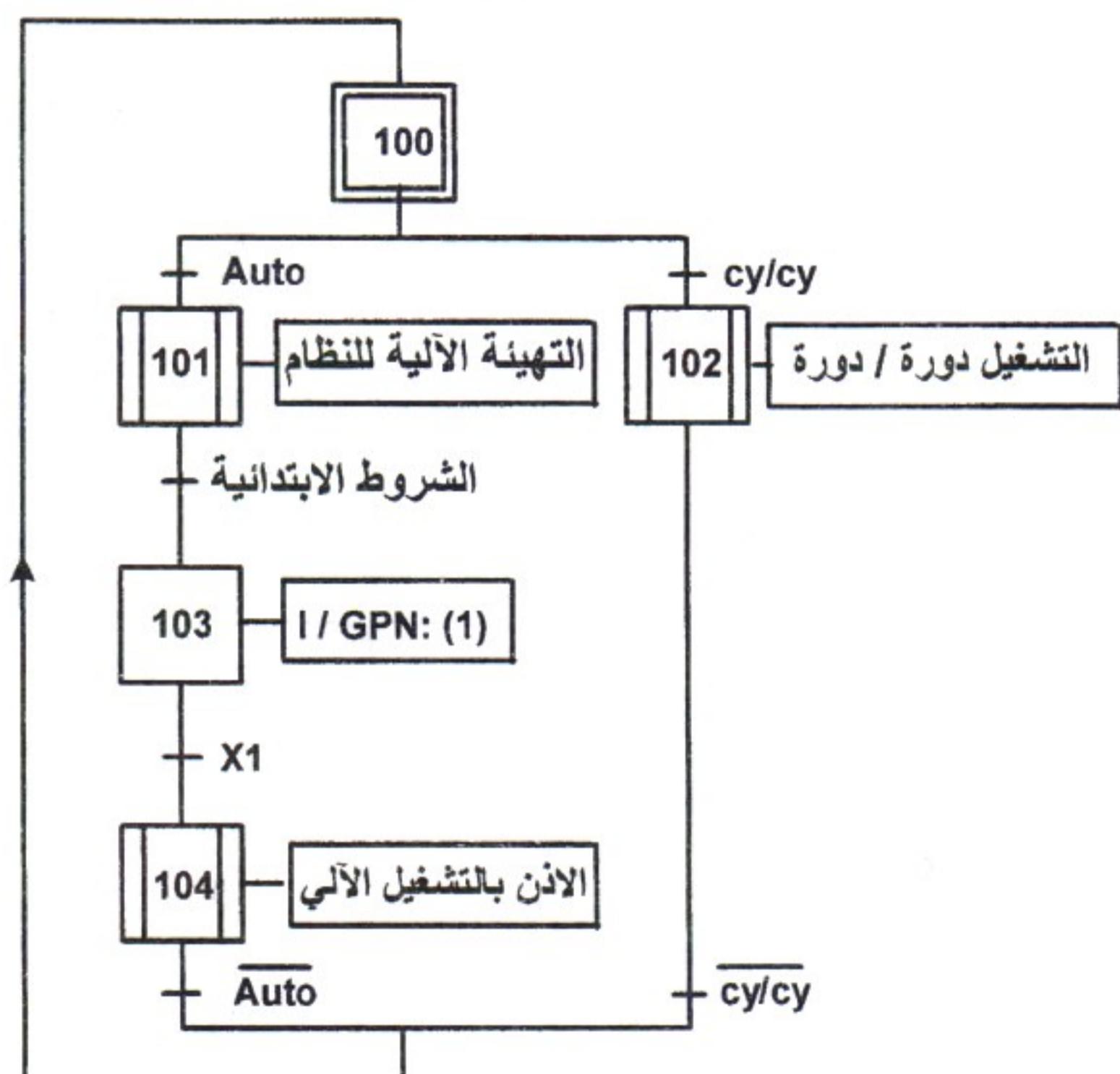


IV- الاختبارات التكنولوجية للمنفذات و المتصدرة و الملتقطات

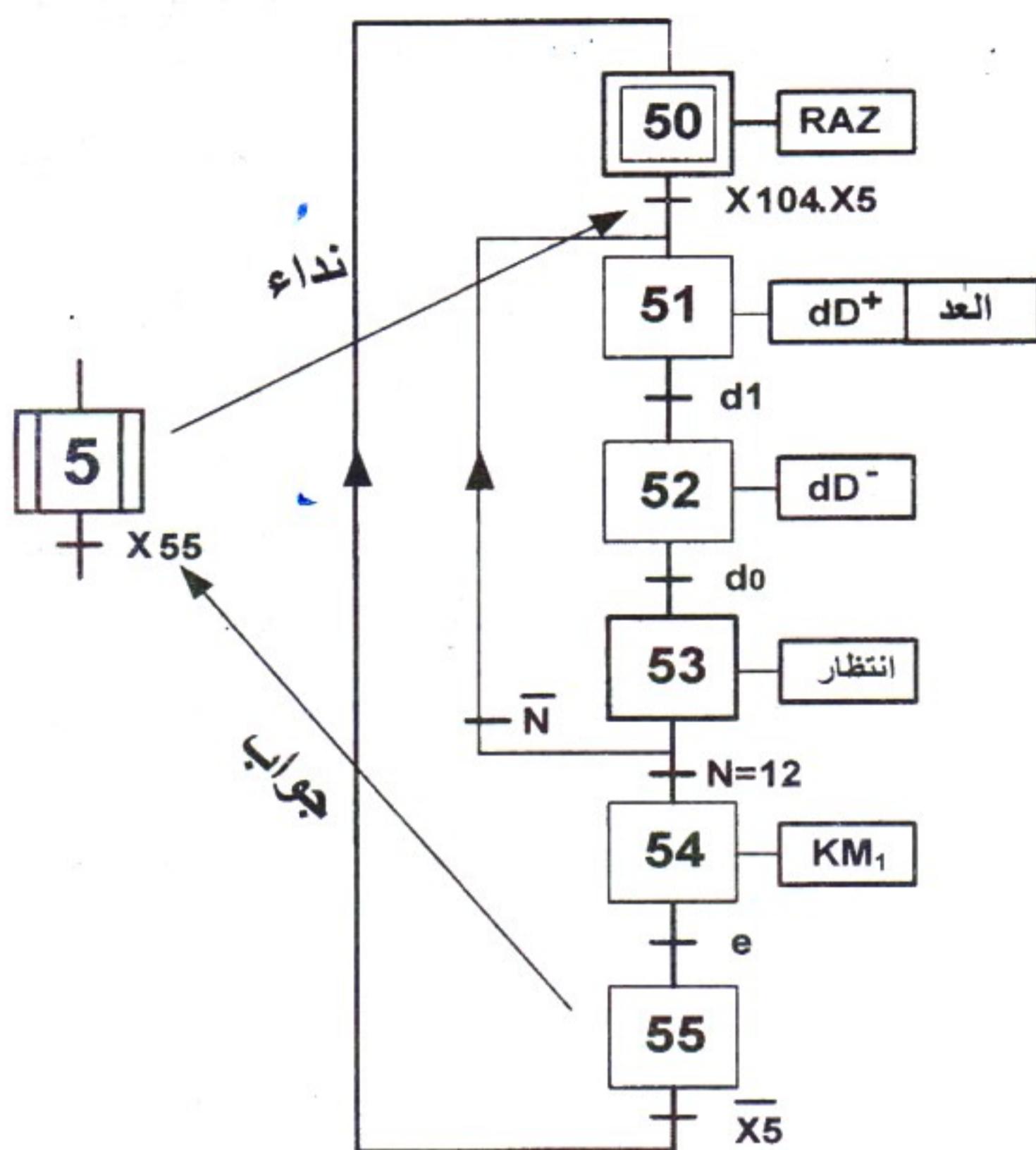
الملء	التقديم	الصحن	تدوير	الأجهزة
الغلق				الأشغولات
العد والإخلاء	D: رافعة مزدوجة المفعول محرك لا تزامني 3-، إلاع مباشر، اتجاه واحد للدوران. B: رافعة مزدوجة المفعول بمصادقة هوائية. C: رافعة مزدوجة المفعول. M ₁ : محرك لا تزامني 3-، إلاع مباشر، اتجاه واحد للدوران.	A: رافعة أحادية المفعول E _{V1} : كهروصماء. E _{V2} : كهروصماء.	M PAP محرك خطوة- خطوة	الجهاز الأشغولات
الغلق	B: رافعة مزدوجة المفعول مزودة بمصادقة هوائية. C: رافعة مزدوجة المفعول. M ₂ : محرك لا تزامني 3-، إلاع مباشر، اتجاه واحد للدوران.	A: رافعة أحادية المفعول E _{V1} : كهروصماء. E _{V2} : كهروصماء.		
الافتتاح	D: رافعة مزدوجة المفعول محرك لا تزامني 3-، إلاع مباشر، اتجاه واحد للدوران.			
الغلق				

V - التحليل الزمني:**متمن تنسيق الأشغالات (GPN):****متمن القيادة والتاهنة (GCI):****متمن الأمان (GS)**

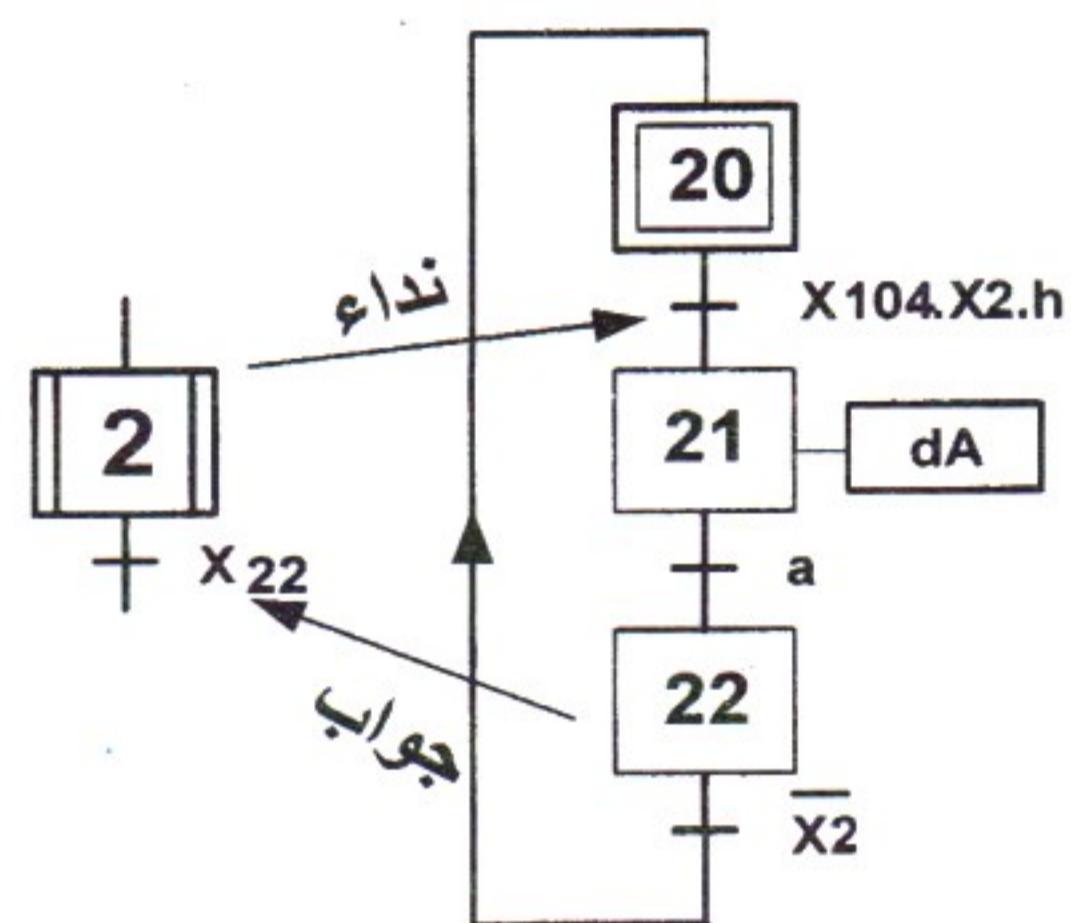
RT₁, RT₂: مراحلات حرارية
REA: إعادة التسليح بعد الخلل



مِنْ أَشْغُولَةٍ ٥ (عَدْ وَإِخْلَاءُ الدِّلَاءِ)

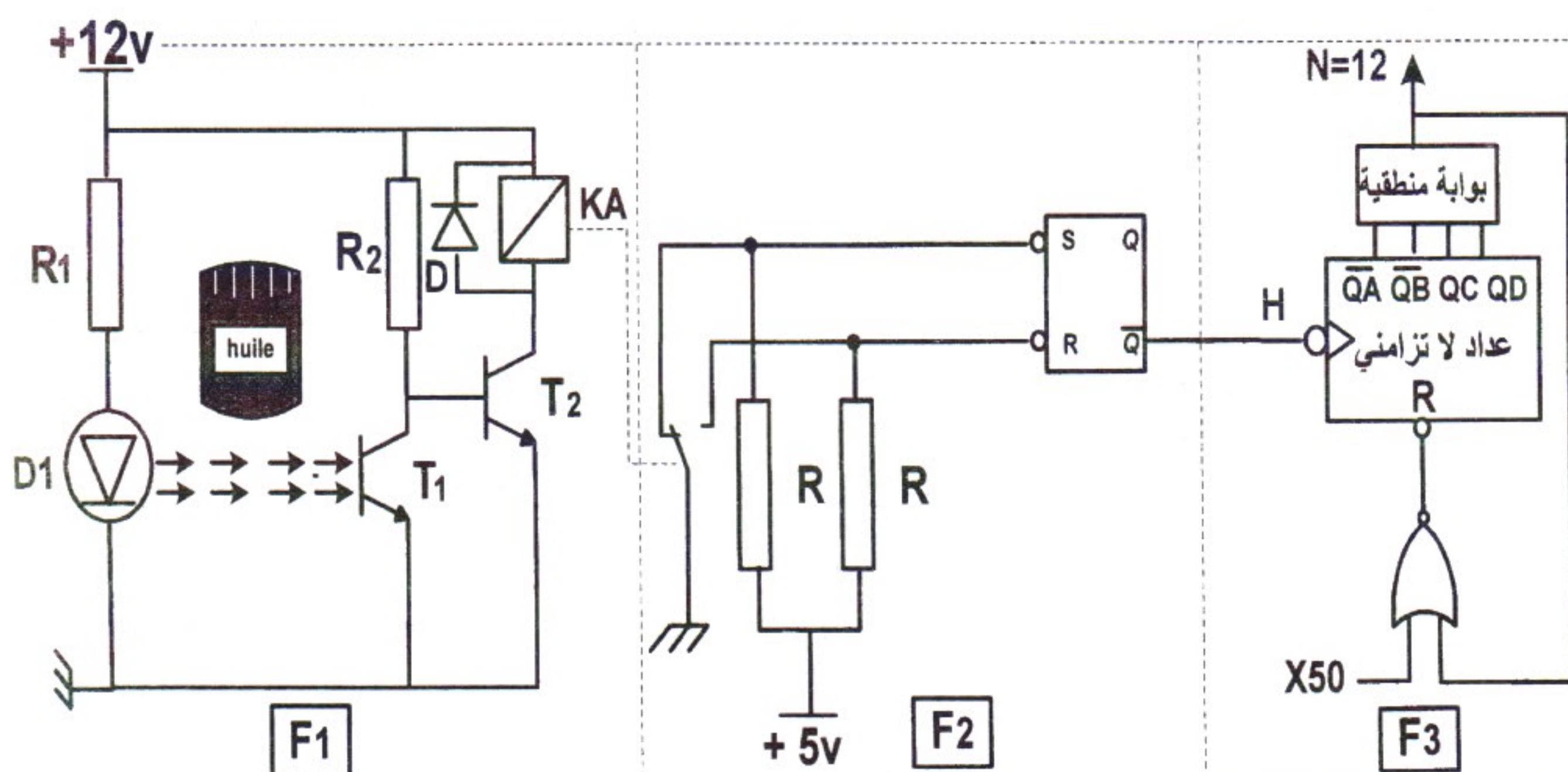


مِنْ أَشْغُولَةٍ ٢ (تَقْدِيمُ الدِّلَاءِ)



- الإِنْجَازَاتُ التَّكْنُوْلُوْجِيَّةُ: VI

دَارَةُ الْكَشْفِ عَنْ مَرْورِ عَدِ الدِّلَاءِ:



أسئلة الامتحانالتحليل الوظيفي:

س1- أكمل النشاط البياني التنازلي A-0 على وثيقة الإجابة 2/1 (الصفحة 17/7).

التحليل الزمني:

س2- ارسم متمن من وجهاً نظر جزء التحكم للأشغولة 3 (أشغولة الماء).

س3- اكتب على شكل جدول، معادلات التشيط والتخييل والمخارج للأشغولة 5 (أشغولة عد وإخاء الدلاء) (الصفحة 17/5).

س4- ارسم تدرج المتأمن (GS-GCI-GPN).

إنجازات مادية:

س5- لماذا استعملنا ملقط سيعي (h) وآخر حثي (k) في المناولة الهيكيلية (الصفحة 17/2)؟
دارة الكشف عن مرور وعد الدلاء (الصفحة 17/5).

س6- ما هي وظيفة كل من الطوابق F1 ، F2 و F3؟
دراسة الطابق F1 (الصفحة 17/5).

س7- ما هو دور كل من العناصر التالية:

- المقاومة R_1 - الصمام D - المق حل T_2 ؟

س8- احسب قيمة المقاومة R_1 ، علماً أنّ خصائص الثنائي D_1 هي (9mA ; 1,2V).

س9- ما نوع البوابة المنطقية المستعملة مع مخارج العداد في تركيب الطابق F3؟

س10- أكمل رسم دارة العداد اللامتزامن لعد 12 دلوا على وثيقة الإجابة 2/2 (الصفحة 17/8).

س11- أكمل ربط كل من: المعيق الكهربائي، المنفذ المتتصدر ودارة استطاعة الرافعة A للأشغولة 2 على وثيقة الإجابة 2/1 (الصفحة 17/7).

دراسة الميكرومرافق:

نرحب في تجسيد الأشغولة 2 بالเทคโนโลยيا المبرمجة باستعمال الميكرومرافق PIC 16F84A على وثيقة الإجابة 2/2 (الصفحة 17/8).

س12- فسر مدلول رموز الـ PIC 16F84A.

س13- أتمم كتابة التعليمات والتعليقات الخاصة ببرنامج تهيئة المدخل والمخرج للميكرومرافق.

دارة تحويل الطاقة:

يُغذي الملامس KM1 بمحول كهربائي، كتب على لوحة مواصفاته ما يلي:
80VA ; 220 V / 24 V ; 50Hz

س14- احسب القيمة الاسمية لشدة التيار في الثانوي I_{2n} .

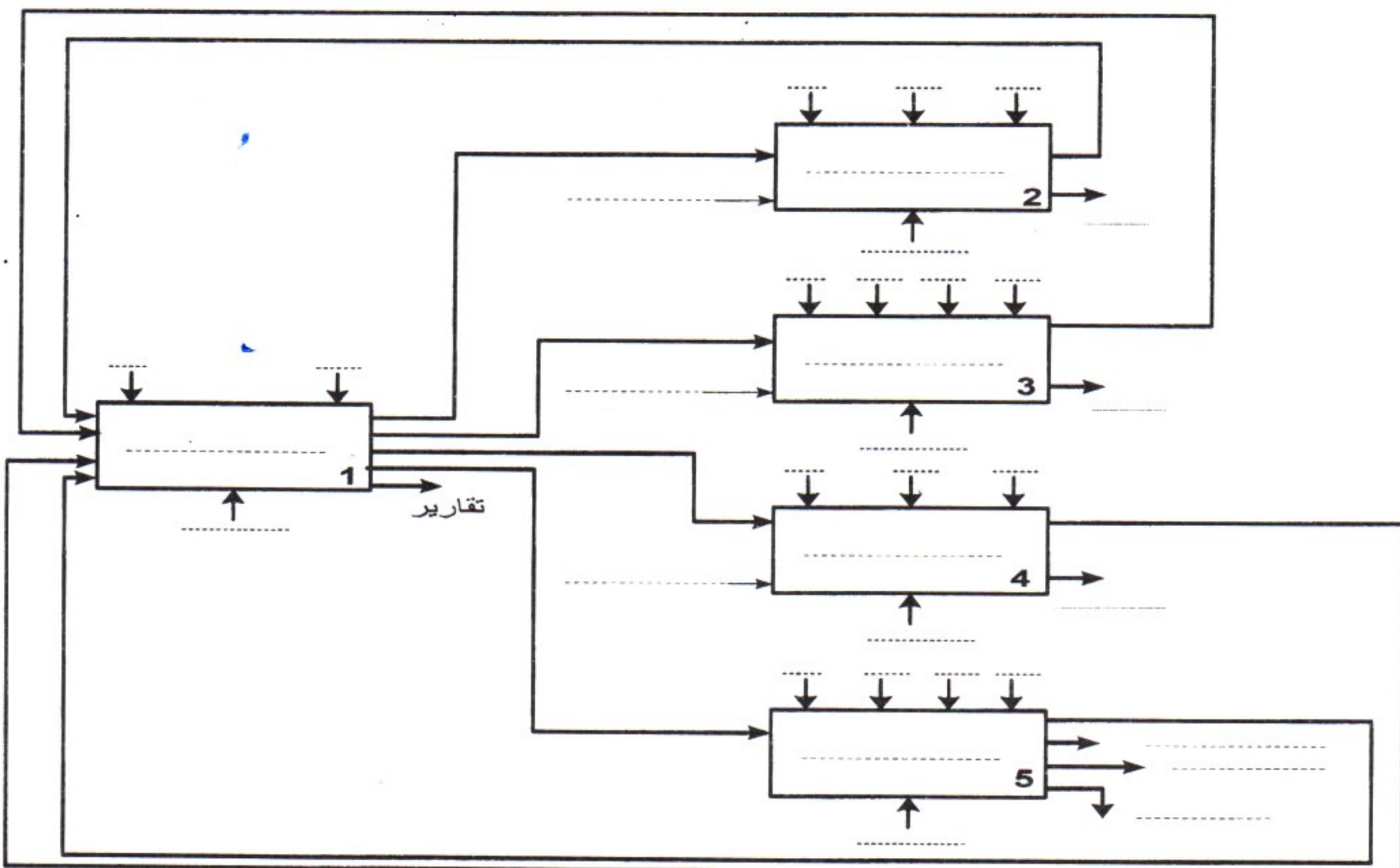
يُغذي هذا المحول حمولة ثقيلة معامل استطاعتها 0,86 بتيار I_{2n} .

س15- احسب قيمة الهبوط في التوتر الثانوي ΔU_2 ، علماً أنّ $R_s = 0,1\Omega$ و $X_s = 0,6\Omega$.

س16- استنتج نسبة التحويل m_0 .

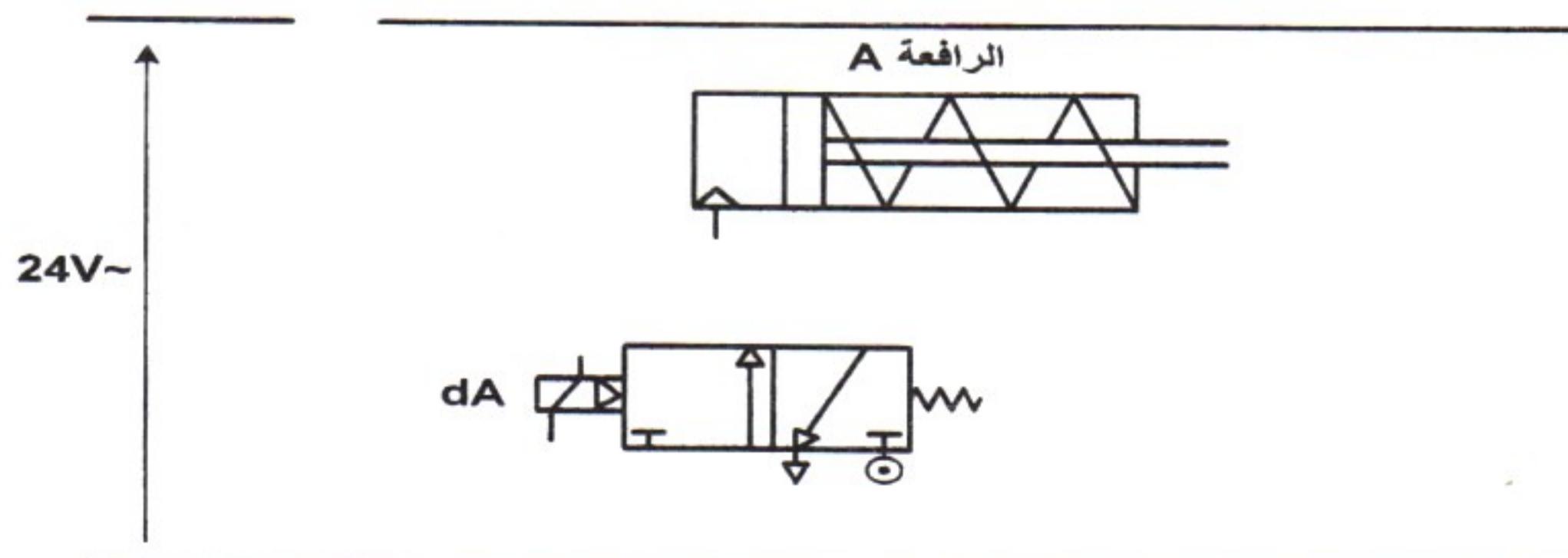
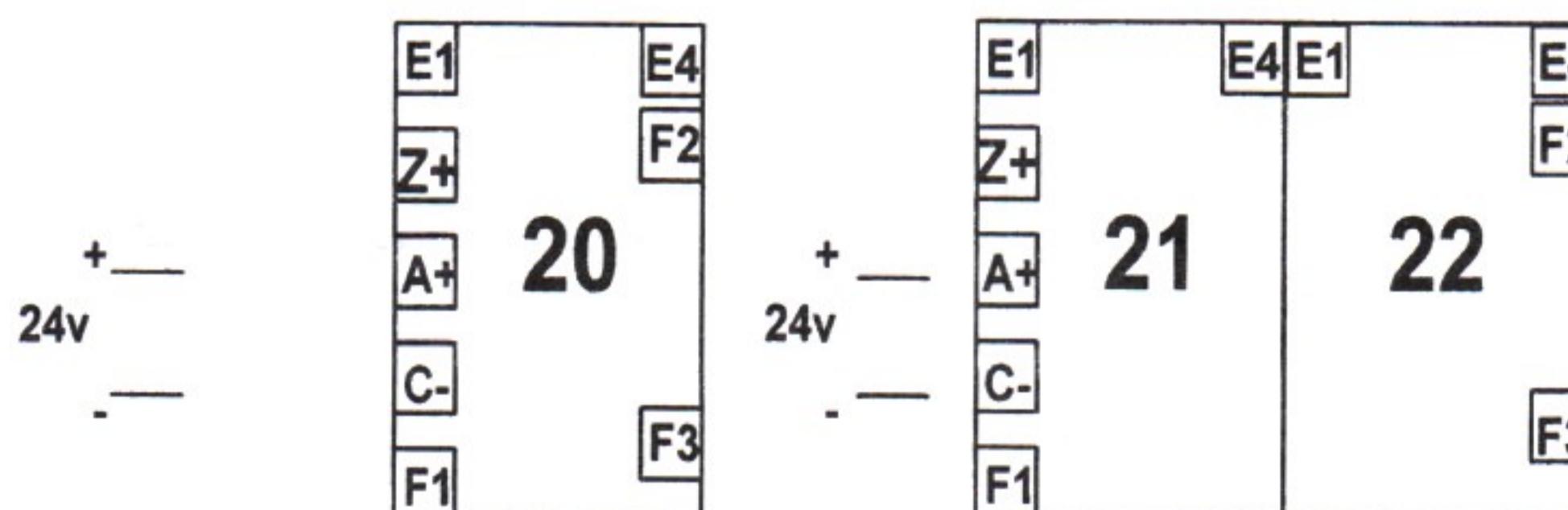
وثيقة الإجابة 2/1

ج1: التحليل الوظيفي التنازلي:



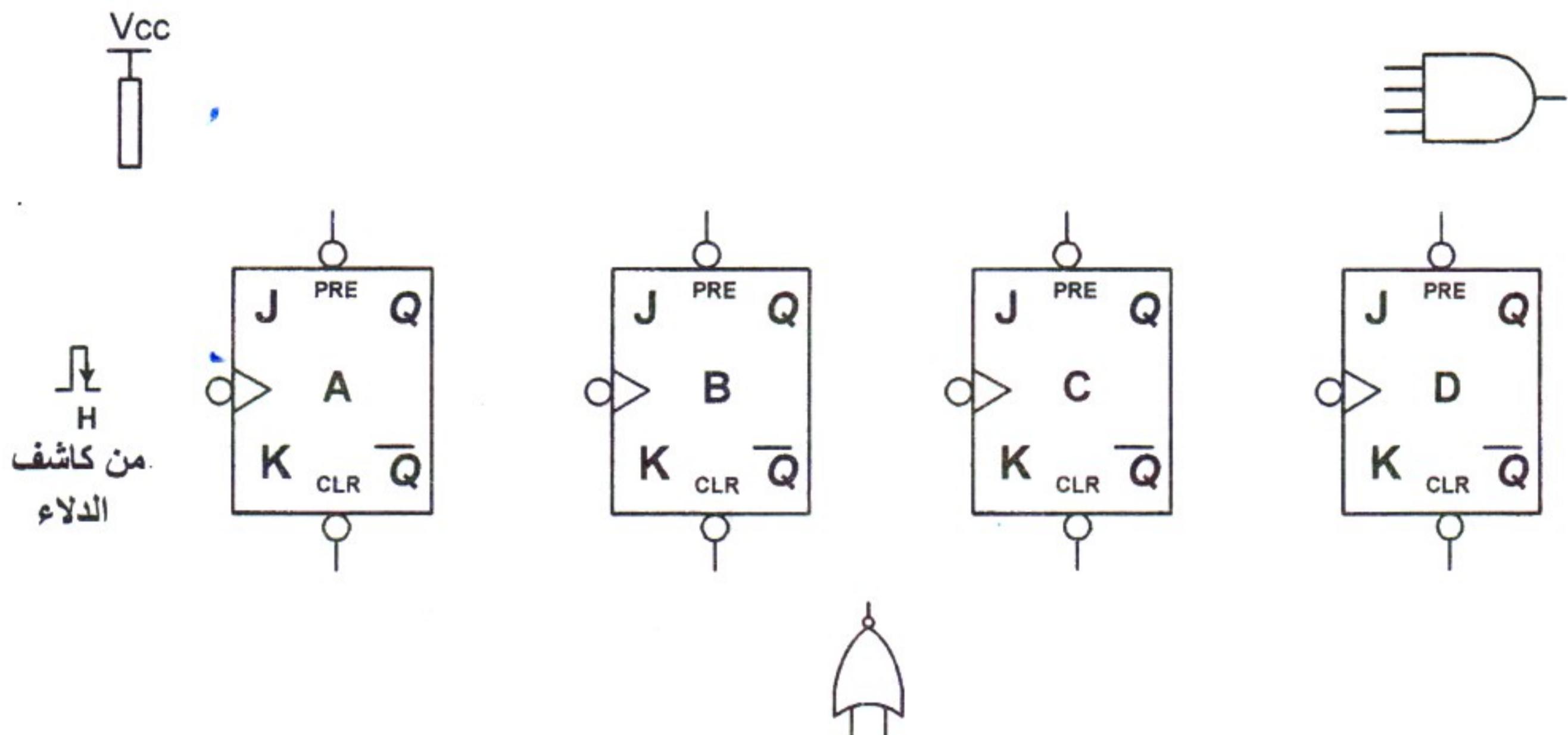
ج11- رسم المعيق الكهربائي وربط المنفذ المتتصدر ودارة استطاعة الرافعة . A

-X200-



وثيقة الإجابة 2/2

ج10- دارة العداد اللامتزامن لعد 12 دلوا



ج12- تفسير مدلول رموز الـ : PIC 16F84A

PIC

16

F

84

A

ج13- كتابة التعليمات والتعليقات الخاصة ببرنامج: "تهيئة المداخل والمخارج"

BSF	STATUS, RP0	;
MOVLW	;	وضع القيمة 1F (السداسي عشر) في السجل W
MOVWF	;	برمجة منافذ المرفأ A كمدخل
MOVLW	OX00	;
MOVWF	TRISB	;
BCF ,	;	التحويل إلى البنك 0 حيث توجد السجلات PORTA
CLRF	PORTA	;
CLRF	;	مسح السجل PORTB

الموضوع الثاني: موزع آلي لمشروب القهوة

I- دفتر الشروط المبسط:

I-1 الهدف من التالية: يهدف هذا النظام إلى توزيع مشروب القهوة الساخن لعمال وأساتذة الثانوية أثناء فترة الاستراحة.

I-2 الوصف: يحتوي النظام على أربعة (4) أشغولات:

- الأشغولة (1): طحن حبيبات القهوة وتكتييسها.

- الأشغولة (2): امتصاص وتسخين الماء.

- الأشغولة (3): توزيع القهوة.

- الأشغولة (4): التخلص من النفايات.

I-3 كيفية التشغيل:

- عند وضع قطعة نقود (DA 20) داخل الموزع مع حضور كأس فارغة أمام خلية الكشف الكهروضوئية cp والضغط على الصاغطة (Dcy)، تؤدي إلى:

- طحن حبيبات القهوة لمدة 15 ثانية بواسطة سكين الطحن.

- امتصاص الماء بواسطة المكبس بدخول ساق الرافع A، ثم تسخينه بواسطة مقاومة التسخين R_h لمدة 10 ثوان.

- تفريغ مسحوق القهوة في المصفاة بفتح الكهروصمam E_7 لمدة زمنية تقدر بـ 5 ثوان، ثم نزول الماء الساخن والمضغوط لينفذ عبر مسحوق القهوة إلى الكأس بواسطة خروج ساق الرافع A.

- التخلص من مسحوق القهوة المستعمل بخروج ساق الرافع B نحو سلة النفايات وذلك عند سحب كأس القهوة من أمام خلية الكشف الكهروضوئية cp ، ثم تعود الساق لتنتهي الدورة.

ملاحظة: نظام ملء الطاحونة بحبيبات القهوة، خزان الماء؛ تقديم كل من الكؤوس الفارغة، السكر، الملاعق البلاستيكية؛ ونظام مراقبة قطع النقود خارجة عن الدراسة.

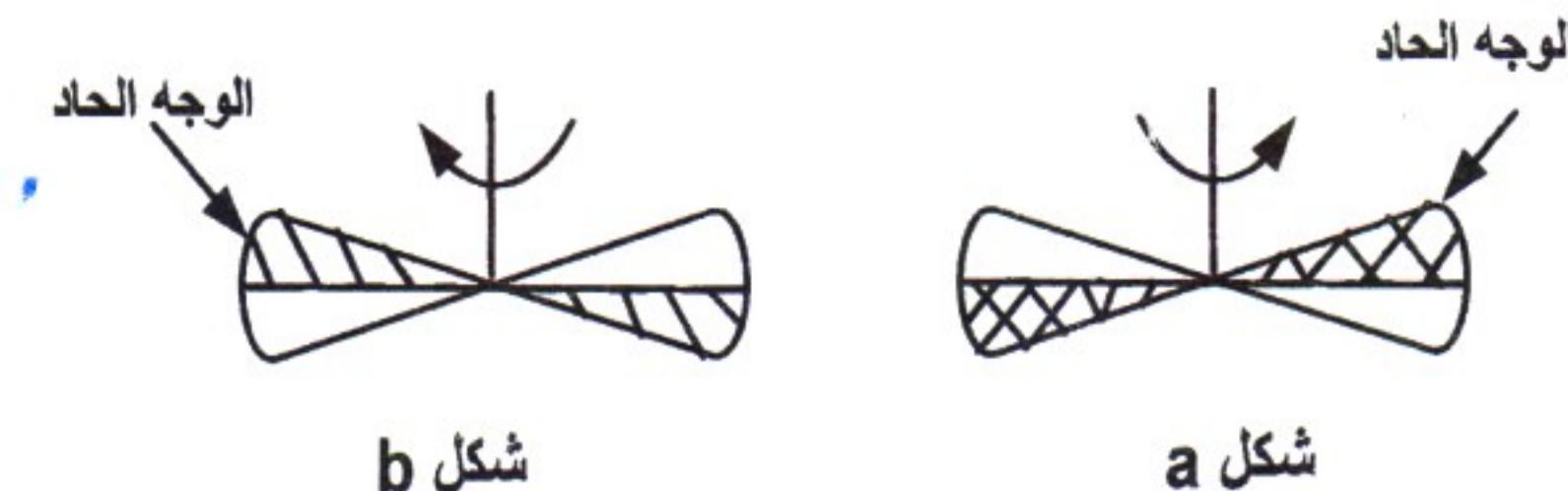
I-4 الاستغلال: النظام يتطلب وجود عاملين:

- الأول متخصص في: التهيئة، المراقبة والصيانة الدورية.

- الثاني دون اختصاص: يزود النظام بالكؤوس الفارغة، السكر، الملاعق البلاستيكية، حبيبات القهوة وصرف سلة النفايات.

I-5 الأمان: حسب القوانين المعمول بها.

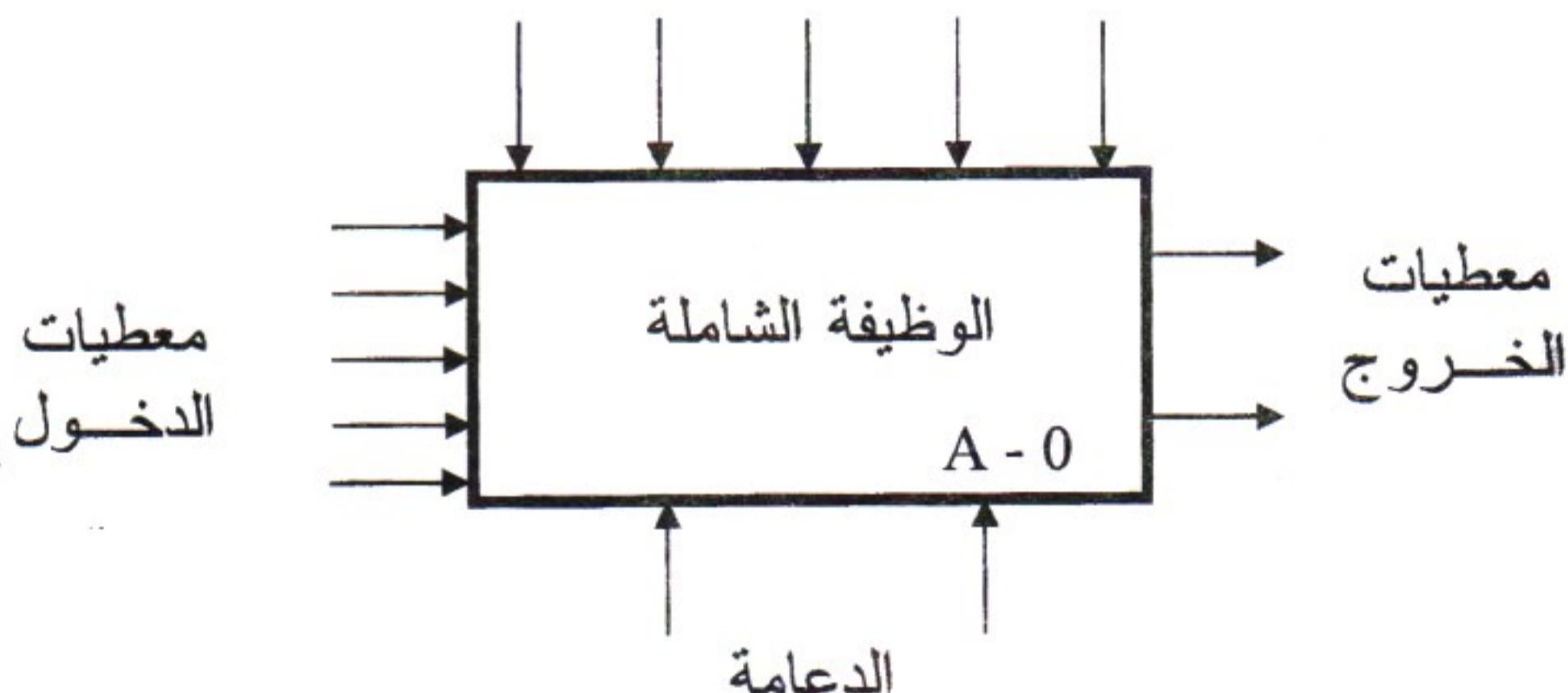
لاحظ العامل المكلف بصيانة النظام انكسار سكين الطحن، فكلف التلميذ إبراهيم من قسم 3 تقني رياضي لشراء سكين حسب النموذج شكل a، فوجد نموذجا آخر للوجه الحاد يمينا شكل b، فاقتصر عليه تغيير برنامج دارة التحكم الآلي المبرمج الصناعي API (المكتوب بلغة الملams LADDER).



- التحليل الوظيفي: الوظيفة الشاملة

- مخطط النشاط (A-0) :

معطيات التحكم والمراقبة

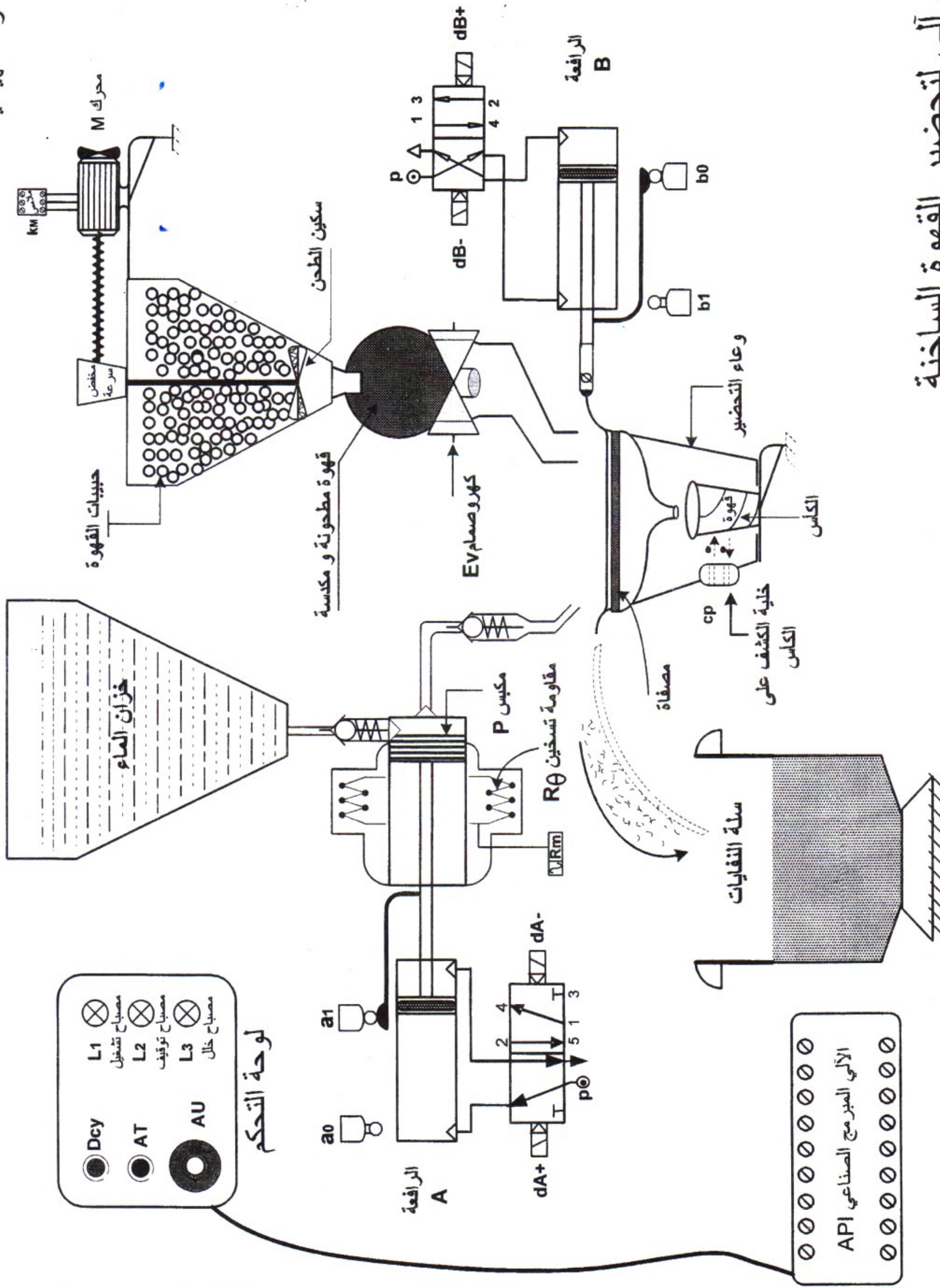


- معطيات النشاط:

حبوبات القهوة - ماء - كؤوس فارغة - سكر - الملاعق البلاستيكية - نظام آلي - عاملان - كؤوس مملوئة بالقهوة الساخنة - نفاثات - وزع القهوة الساخنة - تقارير.

نظام آلي لتحضير القهوة الساخنة

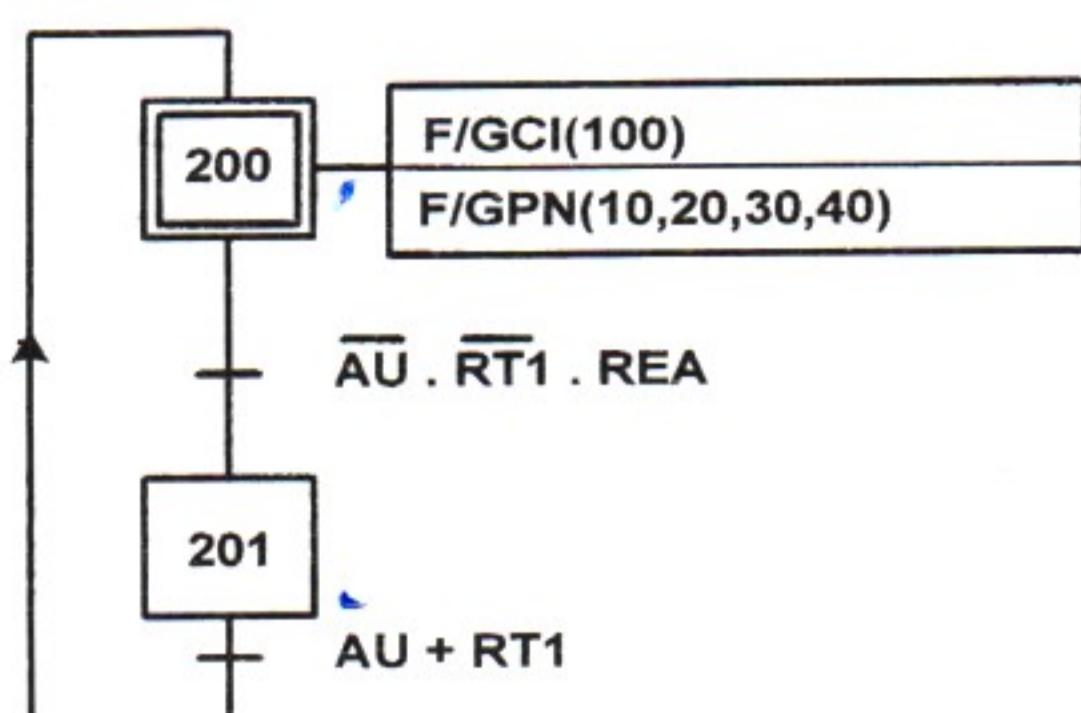
III- المناولة اليديكالية



النخلص من النفايات	توزيع القهوة	امتصاص و تسخين الماء	طحن حبيبات القهوة و تكديسها
			الأجهزة الأشغولة
B: رافعة مزدوجة المفعول	A: رافعة مزدوجة المفعول E _V : كهروصمم T ₃ : مؤجلة بعداد لامتر امن	A : رافعة مزدوجة المفعول R ₀ : مقاومة التسخين NE555 NE555	M: محرك لا تراثامي 3 ~ إلاع مباشر ، اتجاه واحد للدوران ، 220/380V;50Hz;0,5kW 0,5A; 1425tr/mn; cosφ=0,8 مؤجلة T ₁
			المنفذات المنحدرة
			المنفذات
			الملاقطات

شبكة التغذية: ~ 50HZ ; 3x380V

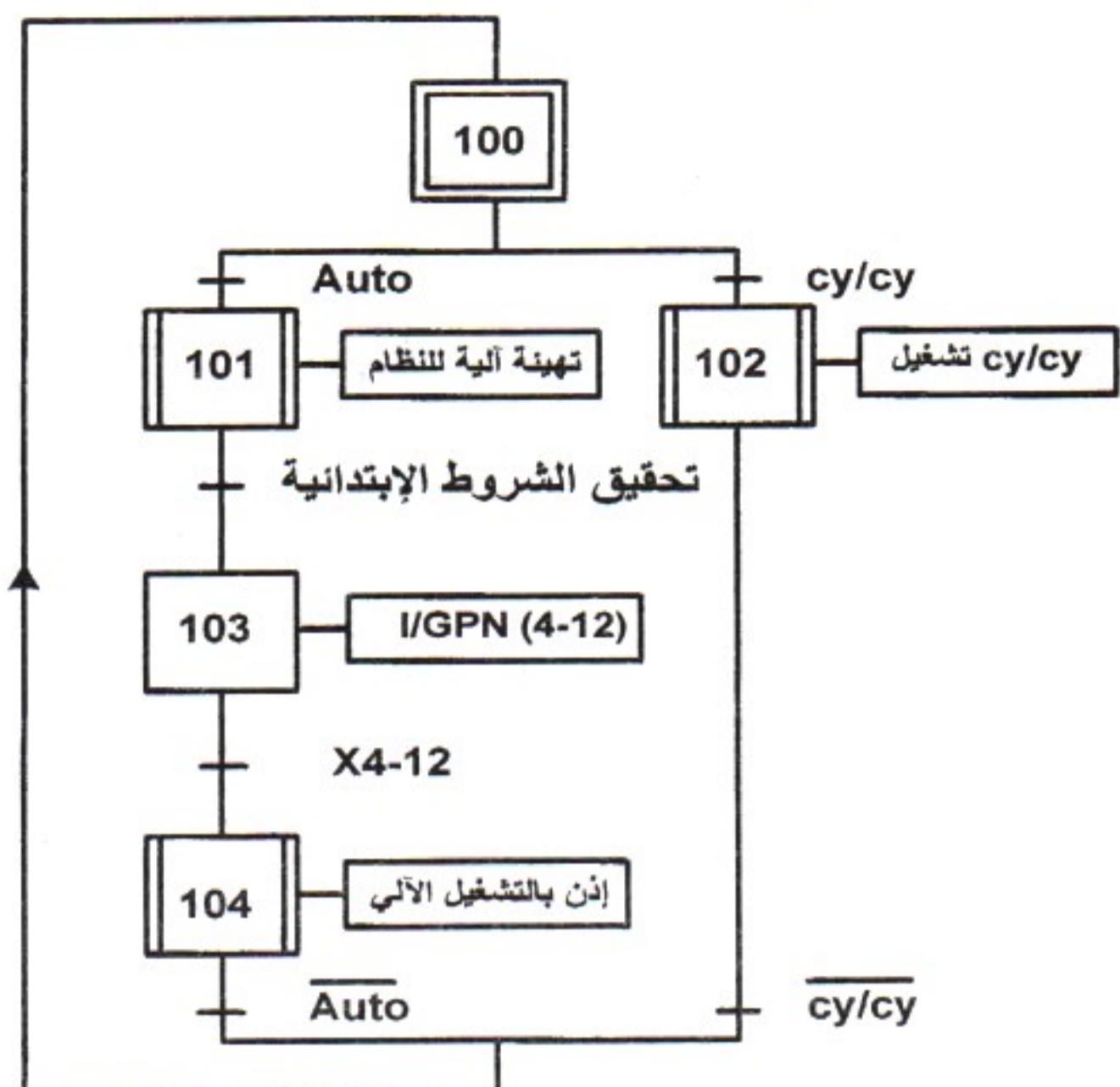
متمن الأمان (GS)



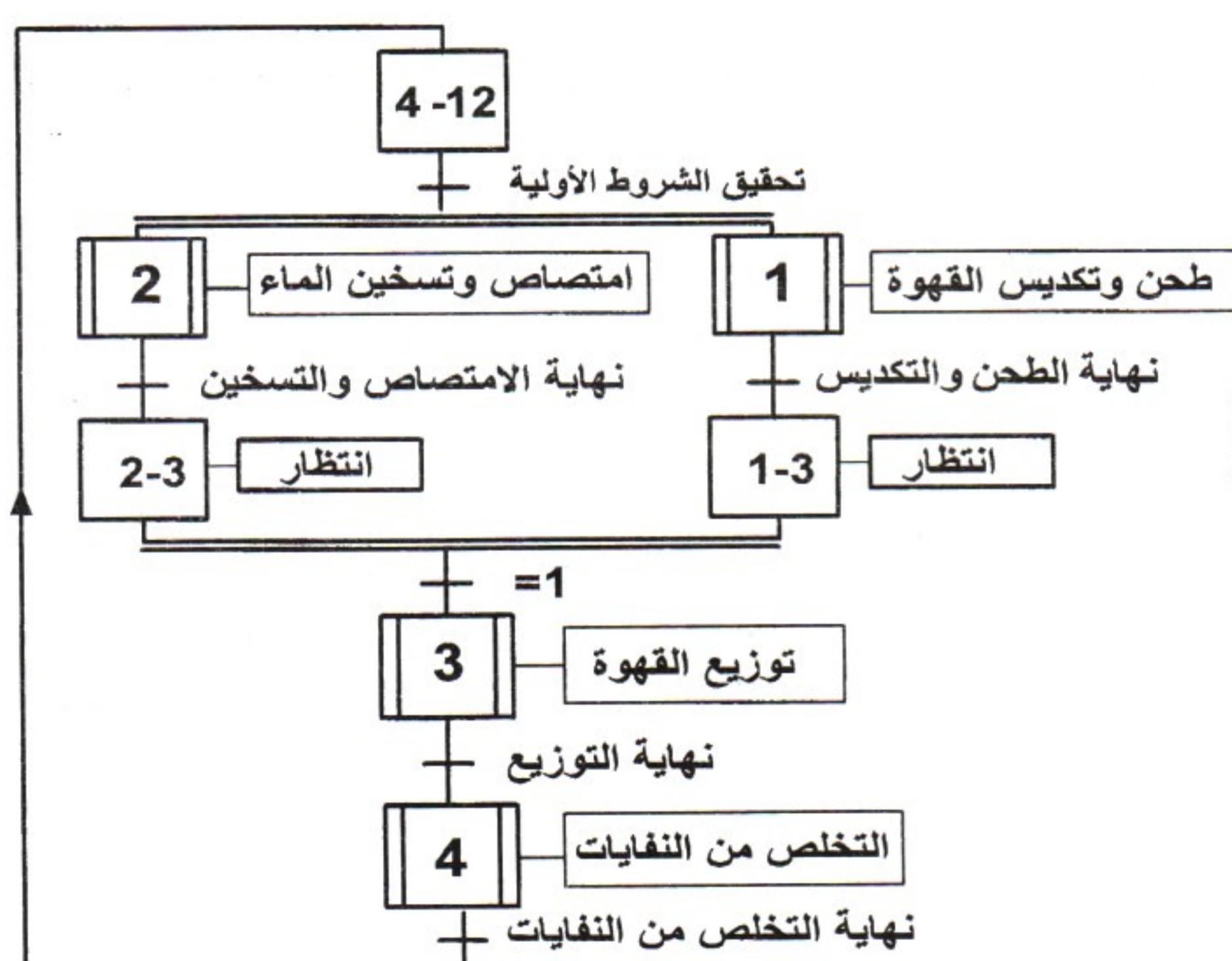
RT1 : مرحل حراري

REA : إعادة التسليح بعد الخلل

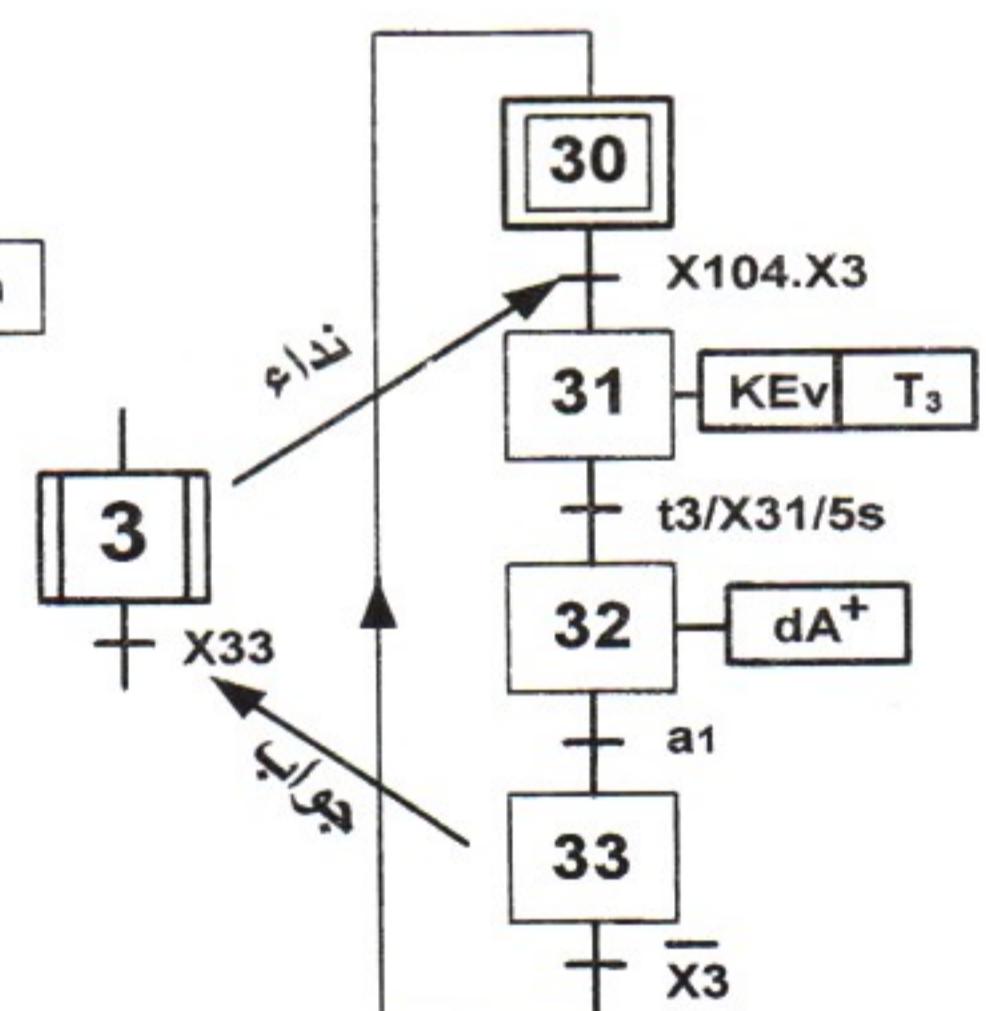
متمن القيادة و التهيئة (GCI)



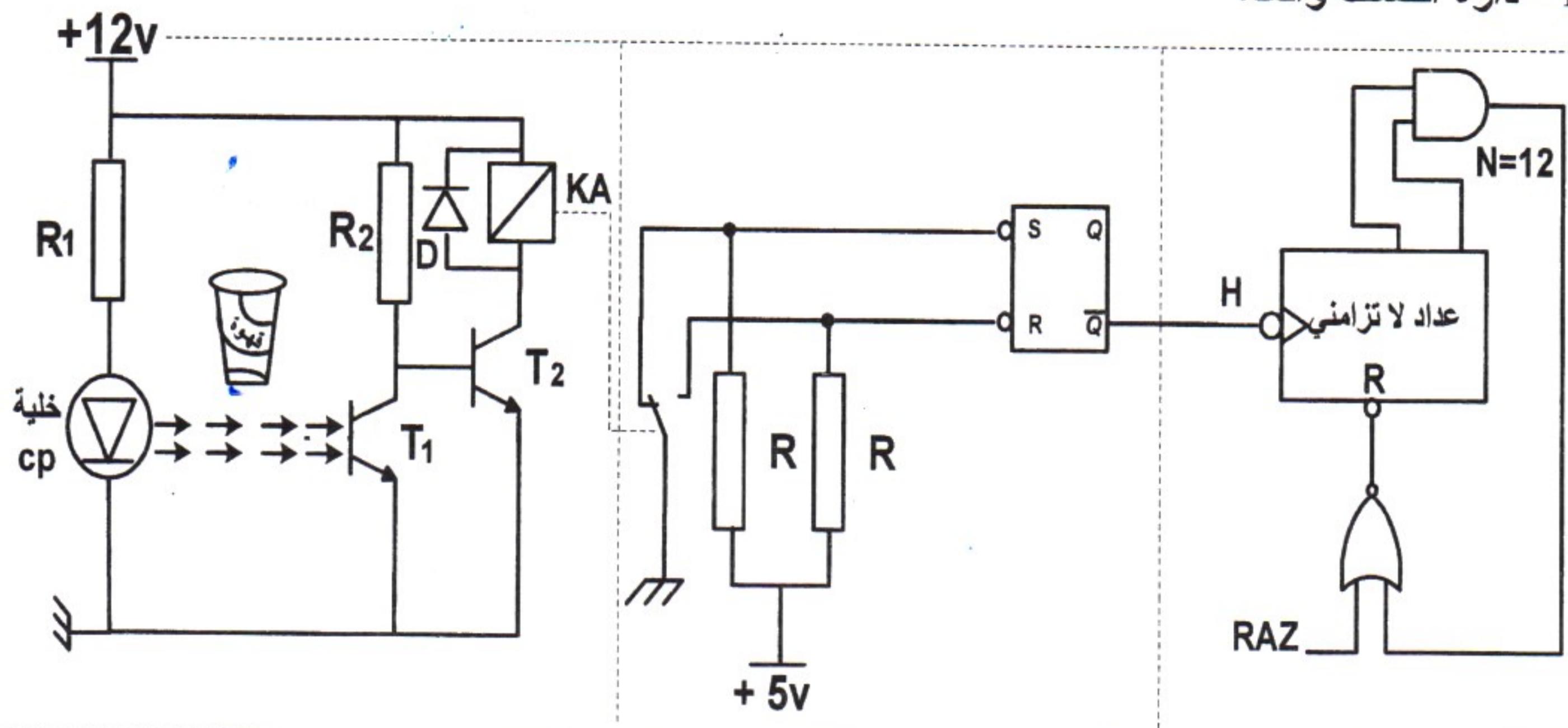
متمن تنسيق الأشغال (GCT)



أشغال 3: توزيع القهوة

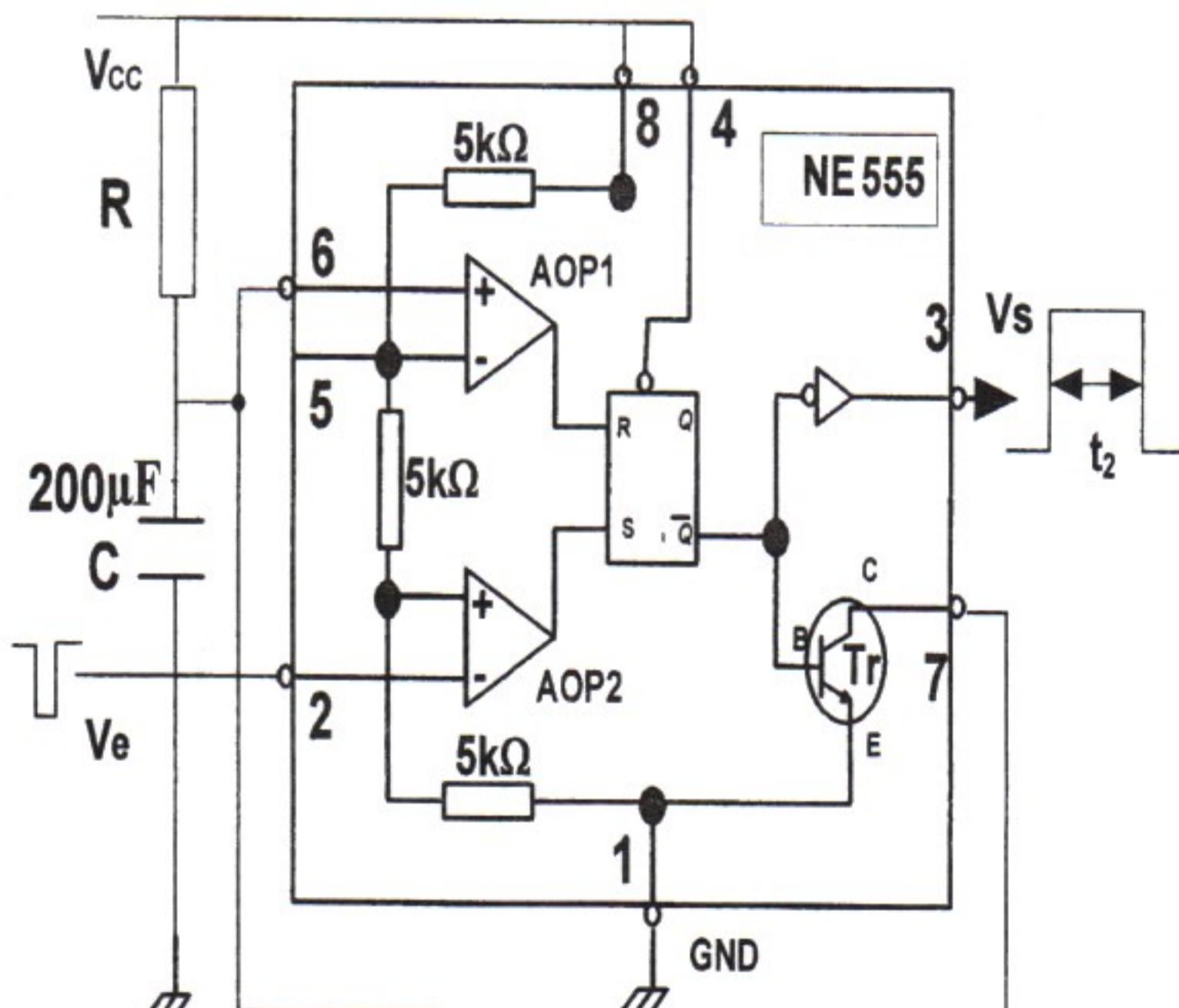


- دارة الكشف والعد: 1



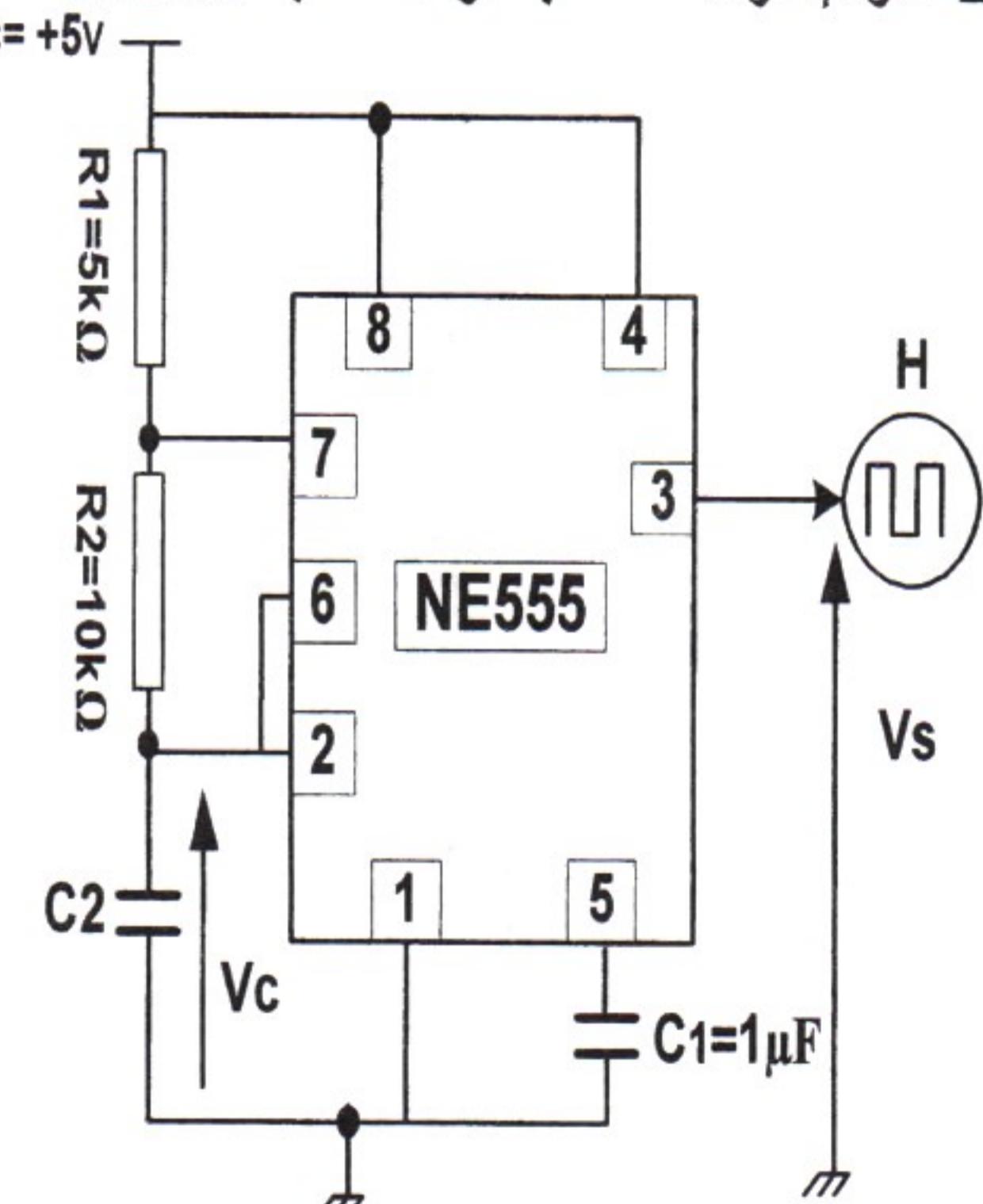
شکل 1

3- دارة المؤجلة بالقلب أحادي الاستقرار



الشكل 3

2- دارة إشارة الساعة بالدارة المتكاملة NE555



الشكل 2

أسئلة الامتحانالتحليل الوظيفي:

مستعيناً بالمعطيات في (صفحة 17/10).

س1: أكمل النشاط البياني A-0 على وثيقة الإجابة 2/1 (صفحة 17/16).

التحليل الزمني:

س2: ارسم متن (أشغولة 2) من وجهة نظر جزء التحكم وفقاً لدفتر المعطيات.

س3: أكمل جدول معادلات التشغيل والتخميل والأفعال للأشغولة 3 على وثيقة الإجابة 2/1 (صفحة 17/16).

س4: فسر الأوامر التالية: (4-12 F/GPN:(10,20,30,40) I /GPN:(17/13).

س5: أكمل رسم دارة العداد لعد 12 كأس مملوءة بالقهوة على وثيقة الإجابة 2/1 (صفحة 17/16).

س6: أكمل البيان الزمني لعد 12 كأساً على وثيقة الإجابة 2/2 (صفحة 17/17).

إنجازات تكنولوجية:

س7: ما هو دور كل من (AU-Dcy-AT) في لوحة التحكم في المناولة الهيكيلية (صفحة 17/11)?

س8: احسب قيمة C2 لدارة إشارة الساعة، علماً أن دورة الإشارة $T = 4S$ الشكل 2 (صفحة 17/14).

س9: ما هو اسم ودور كل من AOP1 و AOP2 في دارة المؤجلة بالقلاب أحادي الاستقرار شكل 3 (صفحة 17/14)?

س10: احسب قيمة R لدارة المؤجلة بالقلاب أحادي الاستقرار في الشكل 3 (صفحة 17/14).

$$\text{نأخذ: } \ln 3 \approx 1,1$$

س11: أكمل دارة المعقب الكهربائي للأشغولة 3 على وثيقة الإجابة 2/2 (صفحة 17/17).

س12: في رأيك ما هو الحل الذي اقترحه إبراهيم على العامل المختص لحل الإشكال المطروح في تغيير الجهة الحادة للسكنين كما هو موضح في الشكل a والشكل b (الصفحة 17/10)?

الآلي المبرمج الصناعي API:

س13: أكمل البرنامج المقترن للتحكم في محرك الطاحونة بلغة الملams (LADDER) على وثيقة الإجابة 2/2 (صفحة 17/17). مخرج: Q ; مدخل: I

محرك سكين الطحن M:

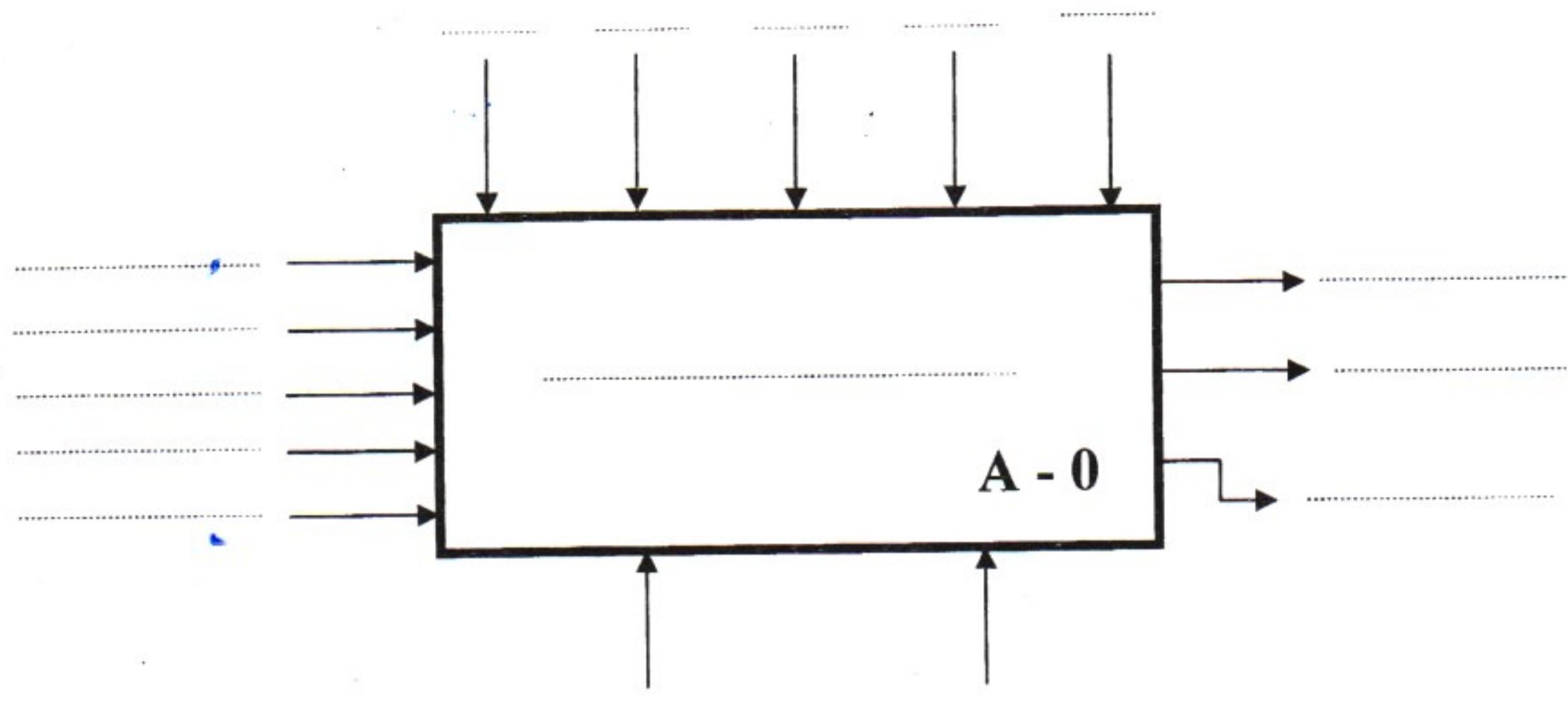
س14: ما نوع الإقран المناسب لمحرك على الشبكة؟ علل إجابتك.

س15: من جدول الاختيارات التكنولوجية (الصفحة 17/12)، فسر المقادير المسجلة من لوحة مواصفات المحرك.

س16: في جدول الاختيارات التكنولوجية، ماذا يعني التعين 2/5 للموزع الكهروهوائي ΔdA ؟

وثيقة الإجابة 2/1

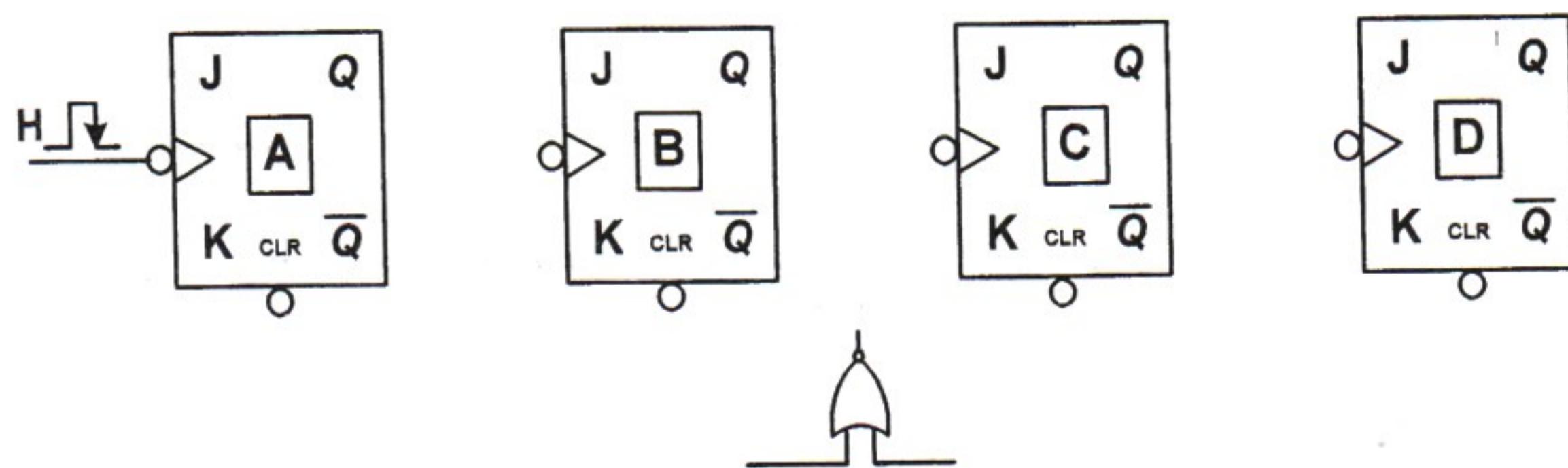
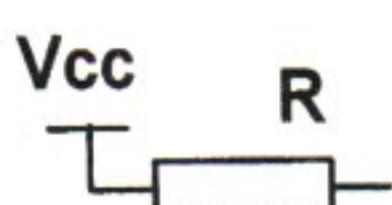
ج1/الوظيفة الشاملة A-0



ج3/جدول معادلات التنشيط والتخييم والأفعال للأشغولة 3 :

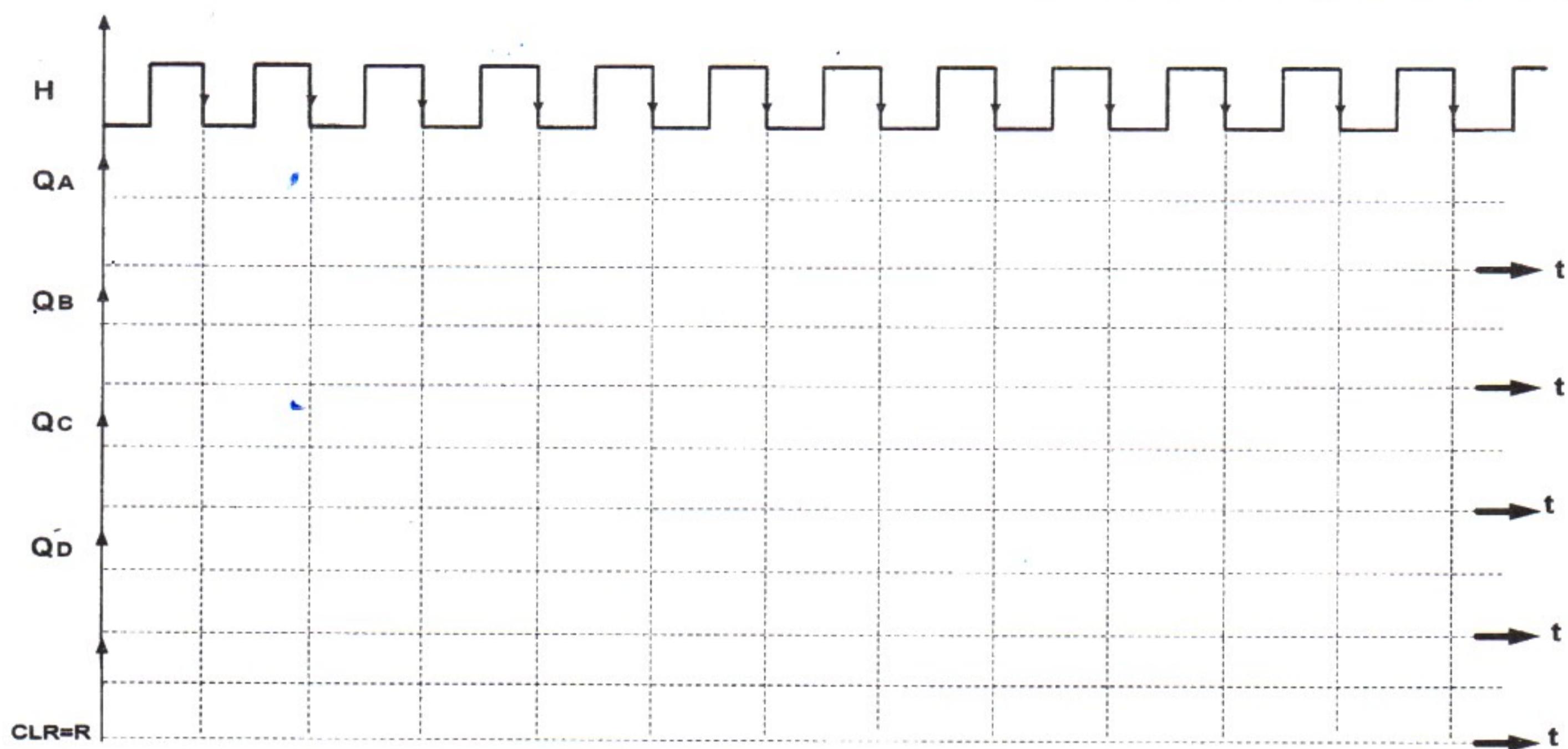
الأفعال	التخييم	التنشيط	المراحل
			X30
			X31
			X32
			X33

ج5/عدد لاتزامي لعد 12 كأسا



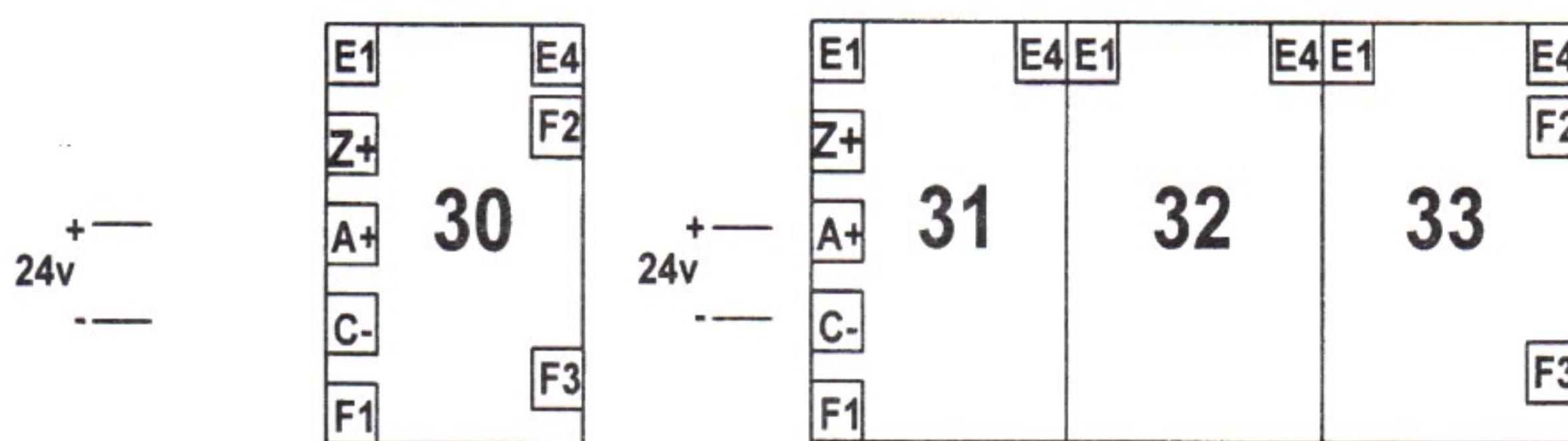
وثيقة الإجابة 2/2 :

ج6/ البيان الزمني للعداد لعد 12 كأس:



ج11/ المعيق الكهربائي للأشغولات 3:

-X200-



ج13/ دارة تحكم محرك الطحن باستعمال الآلي المبرمج الصناعي API بلغة الملامس LADDER

